


AXO ProAttika® Profiel 03

Innoverend en architecturaal verdoken dakrand systeem



Gevarenaanduiding	Continue blootstelling aan het stof dat bij bewerking (zagen, frezen, boren) vrijkomt kan soms irritatie van de huid, minder frequent van de ogen, neus en keel veroorzaken. Het is dus aan te raden bij het bewerken de normale veiligheidsvoorschriften zoals veiligheidsbril, stofmasker en of afzuiging in acht te nemen. Bij brand kunnen gassen ontstaan waarbij het aan te raden is bij het betreden van de brandende ruimte zich individueel te beschermen Bij materialen via de pultrusietechniek geproduceerd is het vrije Styreengehalte kleiner dan 2 % en voldoet aan de normen ivm toepassing die Food approved dienen te zijn.
-------------------	--

SAP-artikelnummer	050064101
Verpakkingswijze	
Dikte	4 mm
Kleur	RAL 9001
Breedte	40 mm
Hoogte	52 mm
Dichtheid	1,8 Kg/dm ³
Volumewijziging	8 µm/m/ °C in de lengterichting
Glasvezelgehalte	40 à 70 %.
Thermische geleidbaarheid	0,2 - 0,4 W/M/°C
Soortelijke warmte	1 - 1,2 KJ/Kg/°C
Behandeling glasvezel	Polymerisatie van Polyester hars op een drager van
Productiemethode	Pulstrusie

Algemene richtlijnen: Met dit informatieblad verliezen alle eerdere uitgaven hun geldigheid. De informatie op dit technisch informatieblad stemt met onze huidige kennis en praktische gebruikservaring overeen. De informatie werd zorgvuldig en nauwgezet opgesteld, echter onder voorbehoud van juistheid en volledigheid en zonder aansprakelijkheid voor de verdere beslissingen van de gebruiker. De informatie alleen motiveert geen rechtsverhouding of andere bijkomende verplichtingen. Ze ontslaat de klant in principe niet van zijn plicht om het product zelf te controleren op zijn geschiktheid voor het voorziene gebruiksdoel. Onze producten worden, net als alle grondstoffen die erin zijn bevat, voortdurende gecontroleerd, waardoor een constante kwaliteit gewaarborgd is. Onze technische adviesdienst staat te uwer beschikking in geval van vragen met betrekking tot het gebruik en de verwerking en voor demonstratie van onze producten. De actuele stand van onze technische informatiebladen vindt u op onze website of kan op het nationale kantoor worden opgevraagd. Bij de verwerking van onze producten moet de informatie op onze technische informatie bladen worden opgevolgd en moet er rekening worden gehouden met de algemene en specifieke normen van de respectieve landen (handboek ETICS IVP, etc.) en de aanbeveling van de respectieve nationale vakverenigingen (bv.: WTCCB, IVP- ETICS...) en de Røfix handboeken. Gedetailleerde veiligheidsinstructies vindt u ook op onze afzonderlijke veiligheidsinformatiebladen terug. Deze veiligheidsinformatiebladen moeten vóór gebruik worden doorgelezen.

